

Табулярный глинозем LITAL™99

1 Общее

Табулярный глинозем LITAL™99 представляет собой чистый спеченный α - Al_2O_3 ($\text{Al}_2\text{O}_3 \geq 99\%$), уплотнение которого производится быстрым спеканием без использования спекающих добавок чистого глинозема при температурах свыше 1900°C . Табулярный глинозем состоит из хорошо развитых гексагональных частиц α -оксида алюминия с размерами, кристаллов до 200 мкм.

Табулярный глинозем имеет высокую тепловую объемную стабильность и повышенную стойкость к тепловому удару. Это связано с конкретной микроструктурой материала и его низкой открытой пористости. Крупные кристаллы имеют закрытые сферические поры размером ≤ 10 нм которые в процессе быстрого спекания закрываются за счет образования небольших закрытых воздушных пор внутри кристаллов α - Al_2O_3 . Благодаря этому явлению табулярный глинозем обладает высокой термостойкостью.

Табулярный глинозем имеет также высокую огнеупорность, повышенную механическую прочность при высоких температурах и устойчивость к эрозийным и истирающим нагрузкам. Материал также обладает высокой химической чистотой, отличными диэлектрическими свойствами и имеет высокую антикоррозионную стойкость.

2 Внешний вид



3 Особенности

- высокая огнеупорность ($\geq 1800^\circ\text{C}$)
- высокая стабильность объема
- высокая плотность
- низкая газопроницаемость
- высокая химическая стойкость
- механическая стабильность

4 Применение

Табуляный глинозем марки LITAL™99 применяется в следующих сферах производства:

- огнеупорные изделия для МНЛЗ (погружные стаканы, защитные трубы, стопора-моноблоки, шибберные плиты, верхние и нижние стаканы шибберных систем, продувочные фурмы и блоки, турбо-стопы, гнездовые блоки и др.);
- огнеупорные массы и смеси корундового состава;
- огнеупорные свода и летки для футеровок ДСП, сводов установок "Печь-ковш";
- огнеупорные высокотемпературные насадки для воздухонагревателей, корундовые кирпичи и др.;
- компоненты электрокерамики;
- керамика для огнеупорных целей (производство стали, литейное производство, производство цемента и стекла, нефтехимическое производство, а также керамические изделия при сжигание отходов);
- изделия неогнеупорного применения (фильтры для фильтрации расплавленного металла, фильтр для эпоксидных смол, катализаторы для различных химических процессов и др.).



5

Физико-химические показатели LITAL™99

Химический состав (%)	Типовой	Max.	Min.
Al ₂ O ₃	99.5		99.2
SiO ₂	0.08	0.1	
Na ₂ O	0.28	0.4	
Fe ₂ O ₃	0.02	0.1	
Fe (магнитное)	0.008	0.02	
Физические свойства	Типовой	Max.	Min.
Объемная плотность (г/см ³)	3.55		3.52
Пористость (%)	4.0	5.0	
Водопоглощение (%)	1.0	1.5	

Фракционный размер частиц и их распределение

Фракция	Min./Max	Типовой	Фракция	Min./Max.	Типовой
6-3 мм (3-6mesh)			0.2-0.6мм (28-48mesh)		
+6.3 мм	0-2	1	+0.71 мм	0-2	1
+5.0 мм	15-45	25	+0.5 мм	2-25	9
+4.0 мм	30-60	45	+0.25 мм	65-95	81
-2.0 мм	0-3	1	-0.212 мм	0-10	5
3-1 мм (6-14mesh)			5-2 мм (1/4in-8mesh)		
+3.36 мм	0-2	0.5	+5.0 мм	0-10	5
+2.0 мм	30-60	50	+4.0 мм	20-55	35
-1.0 мм	0-10	1	-2.0 мм	0-5	1
1-0 мм (-14mesh)			0.3-0mm (-48 mesh)		
+1.4 мм	sf2	0	+0.3 мм	0-5	1
1.4-1.0 мм	8-25	15	+0.25 мм	0-10	4
1.0-0.5 мм	20-40	35	+0.125 мм	20-55	45
-0.106 мм	5-25	18	-6.3 мм	0-5	-0.045 mm
1-0.5 мм (14-28mesh)			-100 Mesh		
+1.4 мм	0-2	1	+0.15 мм	0-10	4
+1.0 мм	2-30	15	-0.045 мм	20-50	45
+0.71 мм	15-55	45	325 Mesh		
-0.5 мм	0-10	2	+0.063 мм	0-2	1
			-0.045 мм	90-100	95

* Возможно изготовление крупных фракций 15-8, 10-5 мм или других размеров по дополнительному согласованию с Заказчиком.



6 Контакты

Главный офис ООО Шибер:

РФ, г. Москва, внутренний территориальный городской муниципальный округ Сокол, проспект Ленинградский, д.80, к.20, помещение 1, ком 1-2, 4-7

Тел.: (495) 775-26-16

E-mail: shearber_co@mail.ru , shearber@mail.ru

Сайт: www.shearber-group.ru

7 Отгрузка

Производственно-складской комплекс ООО Шибер:

РФ, Московская обл., Раменский р-н, с. Речицы, ул. Совхозная 5/3