

Реактивный глинозем LISAL™ для производства огнеупорных изделий и масс

1 Общее

Реактивный глинозем представляет собой синтетический продукт корундового состава с низким содержанием примесей. Реактивный глинозем LISAL™ производится из высокочистого технического глинозема и представляет собой готовый к использованию тонкодисперсный порошок, применение которого при изготовлении огнеупорных материалов позволяет достичь следующих результатов:

- за счет высокой реакционной способности снизить температуру спекания и синтеза фаз при обжиге,
- снизить количество воды для затворения огнеупорных бетонов без ухудшения их реологических характеристик,
- при изготовлении огнеупорных низко- и ультра низкоцементных бетонов можно получить более плотную упаковку частиц и структуру материала;
- улучшить физические и эксплуатационные характеристики бетонов и бетонных изделий;
- повысить «холодную» и высокотемпературную прочность изделий и их абразивную устойчивость.

Благодаря специальной технологии производства реактивного глинозема LISAL™ можно получать продукт с необходимыми параметрами размеров частиц, содержания Na_2O , величины удельной поверхности и модальности (моно, двух, и мультимодальные) порошков.

2 Применение

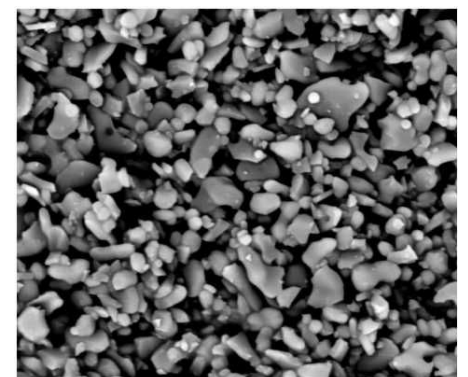
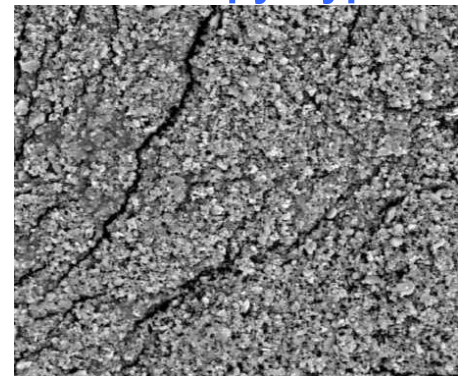
Тонкомолотые реактивные глиноземы предназначены для производства высококачественных огнеупоров, где заданная упаковка частиц, реология и консистенция при укладке так же важны, как и свойства конечного продукта.

Глиноземы LISAL™ имеют высокую активность при спекании и позволяют тщательно контролировать распределение частиц по размерам вплоть до субмикронного ряда.

Реактивный глинозем LISAL™ широко используется в производстве огнеупоров ответственного назначения: фурмы для продувки металла аргоном, вибролитые стаканы, защитные трубы, турбостопы, свод ДСП, термостойкие изделия, огнеупорные массы различного назначения.



3 Структура



4 Реактивный глинозем LISAL™ для огнеупоров Мономодальный

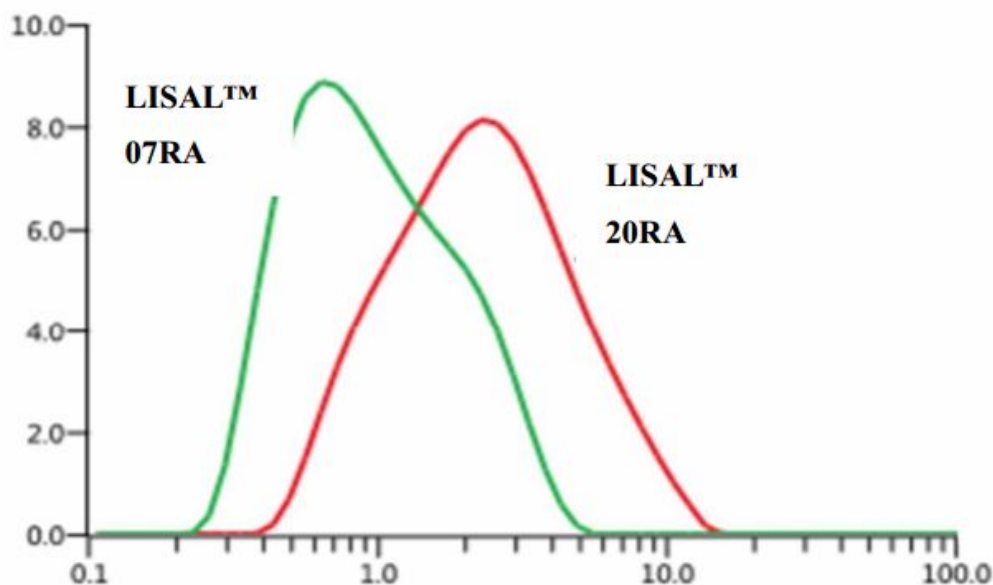
Марка		LISAL™ 07RA		LISAL™ 15RA		LISAL™ 20RA	
Химические показатели*		Типичный	Мин./Макс.	Типичный	Мин./Макс.	Типичный	Мин./Макс.
Al ₂ O ₃	[%]	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0
Na ₂ O	[%]	0.37	≤0,45	0.32	≤0,45	0.37	≤0,45
SiO ₂	[%]	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15
Fe ₂ O _s	[%]	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15
Физические показатели**							
D50	[мкм]	0.8	≤1,1	1.5	≤2,0	2.3	≤3,0
BET***	[м ² /г]	3.5	≥2,0	3.1	≥1,0	1.5	≥1,0

*Метод рентгенофлуоресцентного анализа

**Лазерный дифракционный анализатор Mastersizer 3000

***Анализатор удельной поверхности Micromeritics Gemini VII 2390

Распределение частиц по размерам



5

Реактивный глинозем LISAL™ для огнеупоров Мономодальный с низким содержанием Na₂O

Марка		LISAL™ 05RAL		LISAL™ 07RAL		LISAL™ 15RAL		LISAL™ 20RAL	
Химические показатели*		Типичный	Мин./ Макс.	Типичный	Мин./ Макс.	Типичный	Мин./ Макс.	Типичный	Мин./ Макс.
Al ₂ O ₃	[%]	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0
Na ₂ O	[%]	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15
SiO ₂	[%]	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15
Fe ₂ O _s	[%]	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15
Физические показатели**									
D50	[мкм]	0.6	≤0,8	0,9	≤1,2	1,5	≤2,0	2.1	≤3,0
BET***	[м ² /г]	7.6	≥4,0	6,5	≥4,0	1,9	≥1,0	1.5	≥1,0

*Метод рентгенофлуоресцентного анализа

**Лазерный дифракционный анализатор Mastersizer 3000

***Анализатор удельной поверхности Micromeritics Gemini VII 2390

6

Реактивный глинозем LISAL™ для огнеупоров Бимодальный и мультимодальный

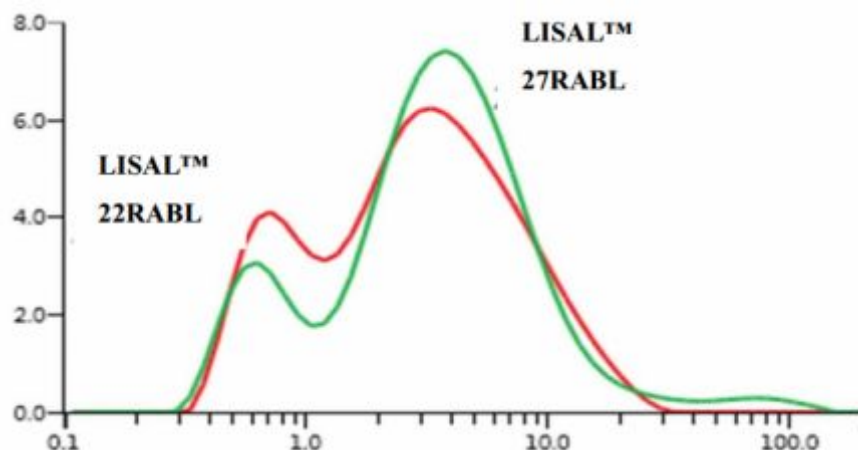
Марка		LISAL™ 13RABL		LISAL™ 15RABL		LISAL™ 22RABL		LISAL™ 27RABL		LISAL™ 15RAM	
Химические показатели*		Типич.	Мин./ Макс.	Типич.	Мин./ Макс.	Типич.	Мин./ Макс.	Типич.	Мин./ Макс.	Типич.	Мин./ Макс.
Al ₂ O ₃	[%]	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0	99.2	≥99,0
Na ₂ O	[%]	0.08	≤0,15	0.11	≤0,15	0.08	≤0,15	0.08	≤0,15	0.15	≤0,20
SiO ₂	[%]	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.07	≤0,15	0.08	≤0,15
Fe ₂ O _s	[%]	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15	0.05	≤0,15
Физические показатели**											
D50	[мкм]	1,3	≤2,0	1,53	≤2,7	2,2	≤3,0	2,7	≤4,0	2,1	≤3,0
BET***	[м ² /г]	4,3	≥3,0	3,9	≥2,5	3,7	≥2,0	3,1	≥1,0	3,8	≥2,0
Тип		Бимодальный с низким содержанием Na ₂ O									Мультимодальный

*Метод рентгенофлуоресцентного анализа

**Лазерный дифракционный анализатор Mastersizer 3000

***Анализатор удельной поверхности Micromeritics Gemini VII 2390

Распределение частиц по размерам





7 Контакты

Главный офис ООО Шибер:

РФ, г. Москва, внутренний территориальный городской муниципальный округ Сокол, проспект Ленинградский, д.80, к20 помещение 1, ком. 1-2,4-7

Тел.: (495) 775-26-16

E-mail: shearber_co@mail.ru , shearber@mail.ru

Сайт: www.shearber-group.ru

8 Отгрузка

Производственно-складской комплекс ООО Шибер:

РФ, Московская обл., Раменский р-н, с. Речицы, ул. Совхозная 5/3